

## 一、录入销售订单

当企业销售部收到一张新的销售订单时，首先在销售管理模块做一张销售订单：

**注：表体中存货必须有产品结构，后续才能投产，成品与半成品都要制作产品结构**

**销售订单**

订单日期: 2009-01-11    订单号: 000000001    销售类型: 普通销售

客户名称: 湖南科恒    发货地址: \_\_\_\_\_

销售部门: 销售部    业务员: 王欣    订 金: \_\_\_\_\_

交货方式: \_\_\_\_\_    付款条件: \_\_\_\_\_

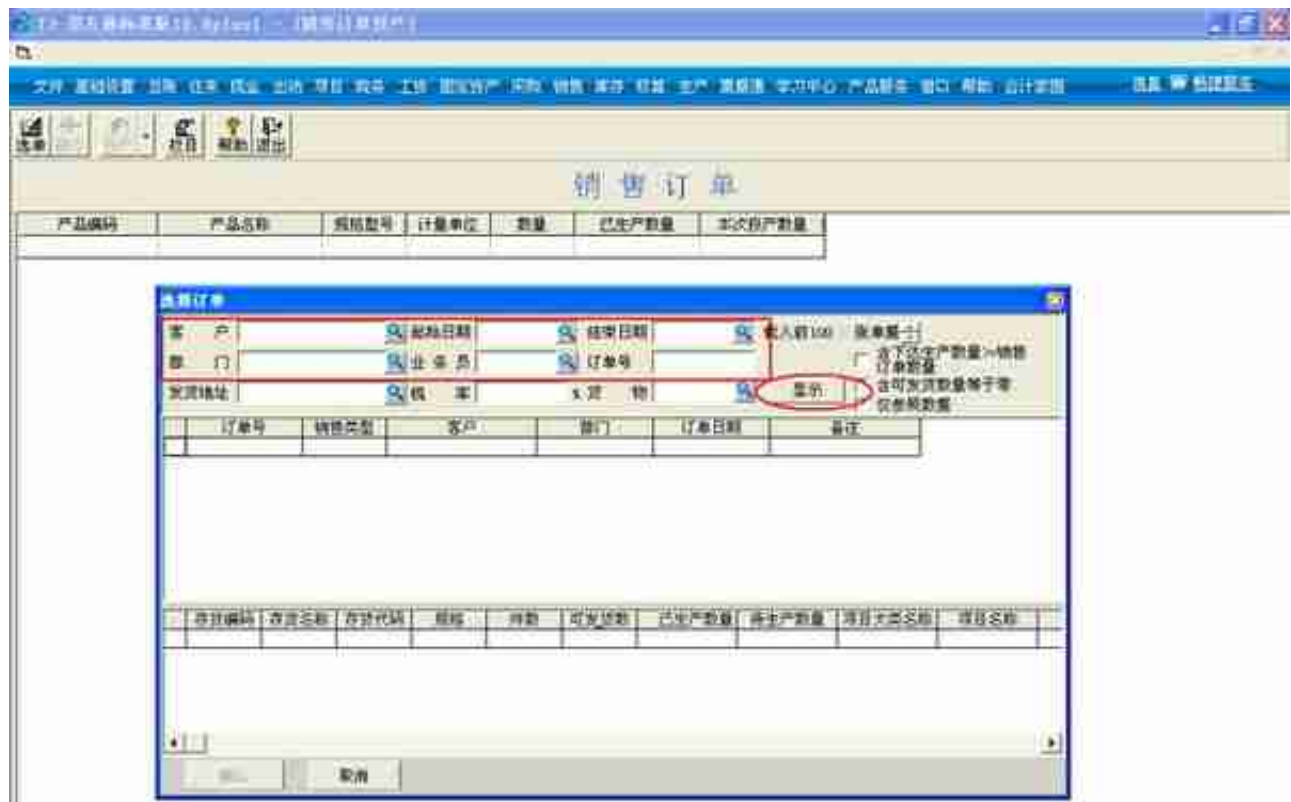
备 注: \_\_\_\_\_

单据审核: \_\_\_\_\_

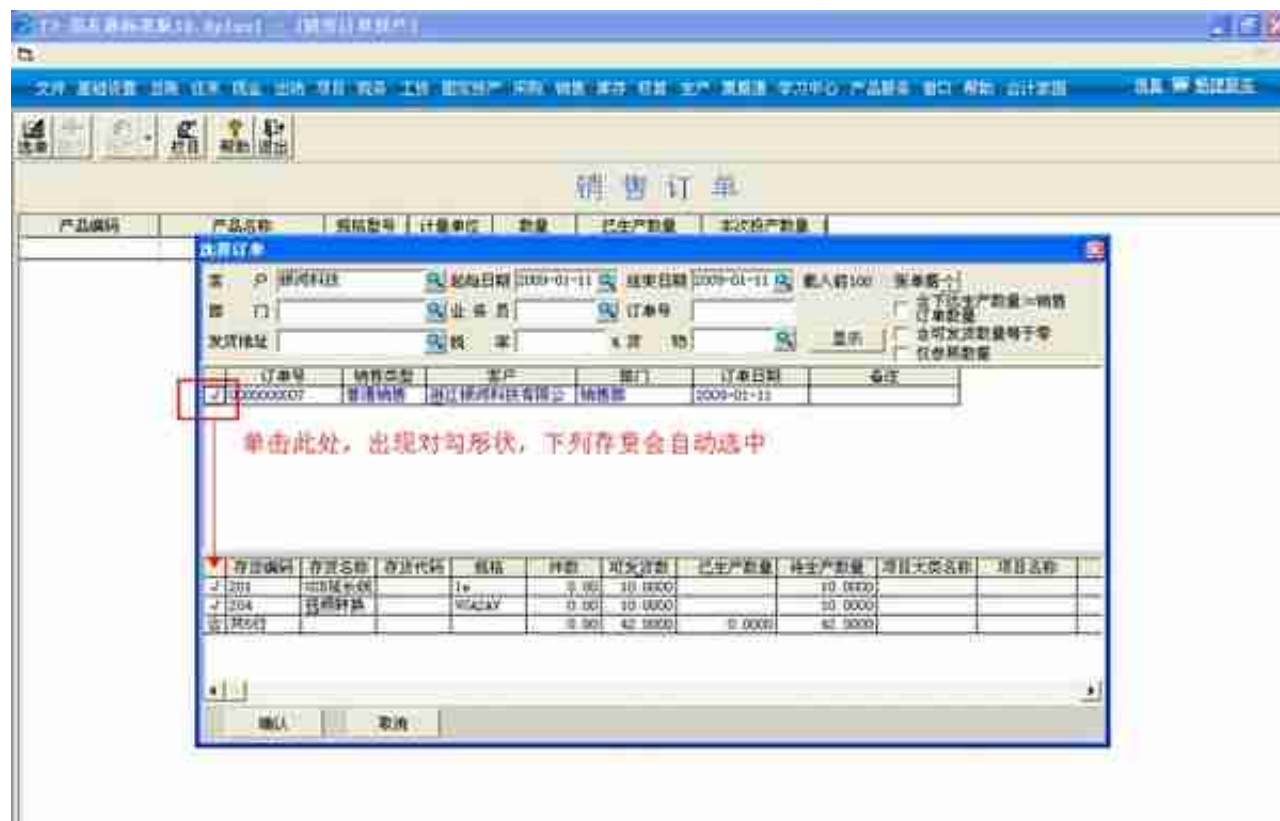
货物名称	货物编号	规格型号	计量单位	数量	含税单价	报价	含税金额	无税金额
1000定制机	201	1w	部	10,000	0.00		0.00	0.00
无线对讲器	204	PHAZV	个	10,000	0.00		0.00	0.00
合 计				20,000				0.00

制单人: \_\_\_\_\_    审核人: \_\_\_\_\_

录入完成之后，点击“审核”按钮



此时，会过滤出之前录入的销售订单，如下图：



单击“确认”按钮，





此时弹出 < 采购建议 > 窗口，后面有一列是 < 采购建议数量 >，正数的采购建议数量代表库存不足，需下订单采购的数；负数代表库存充足。在正数的位置上，选择相应的供应商，点击“下达”按钮，系统会自动生成采购订单。



修改完成后，点击“生单”按钮，弹出下图窗口，直接默认选择“确认”即可。

单据类型	数量	材料编码	材料名称	规格型号	单位	仓库	出库日期	出库单号	出库类别	备注	业务类型	单据日期	单据号	审核日期
	10.0000	102	导线	2#	米	原料仓	2009-01-31	0000000014	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	
	10.0000	104	电线	300#	只	原料仓	2009-01-31	0000000014	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	
	0.5000	101	塑料	黑色	kg	原料仓	2009-01-31	0000000014	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	
	0.0040	106	塑料片	1mm	平方	原料仓	2009-01-31	0000000014	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	
	10.0000	104	电线	300#	只	原料仓	2009-01-31	0000000015	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	
	1.0000	101	塑料	黑色	kg	原料仓	2009-01-31	0000000015	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	
	0.0000	106	塑料片	1mm	平方	原料仓	2009-01-31	0000000015	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	
	20.0000	105	软管	200#	只	原料仓	2009-01-31	0000000015	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	
	25.0000	103	二价管	1#	只	原料仓	2009-01-31	0000000015	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	
	0.5000	102	导线	2#	米	原料仓	2009-01-31	0000000015	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	

此时返回至材料出库单进行查看，自动生成两张材料出库单

生产加工单号	生产计划号	计划下达时间	下达时间	产品编码	产品名称	规格型号	自由项	自由项	产量
0000000004		2009-01-31		201	塑料管	1#			2.0000
0000000005		2009-01-30		201	塑料管	1#			8.0000
0000000006		2009-01-31		201	塑料管	1#			10.0000
0000000007		2009-01-30		204	塑料管	1#			21.0000
0000000010		2009-01-31		201	塑料管	1#			18.0000
0000000013		2009-01-31		204	塑料管	1#			8.0000

可根据实际入库数量修改“本次入库数量”，



产品编码	产品代码	产品名称	规格型号	计量单位	数量	单价	金额	计划单价	计
0211		0205磁头块	1k	盘	9.0000				
0204		磁头转换器	90A24Y	个	9.0000				

系统自动生成产成品入库单，注意此时产品是没有金额的，



产成品入库单查询

请选择仓库条件：

原辅料  
 成品仓

全选  
 全清

单据日期：  -   
 部门：   
 存放分类：  自定义项过滤  
 存货：   
 项目大类：   
 原 因：

查询

选择	生产加工单	存货编码	存货名称	入库单号	入库日期	仓库编码	仓库名称	制单人	规格型号	计量单位	入库数量	0
		204	视频转换器	0000000002	2009-01-16	2	成品仓	赵秀秀	WG2AV	个	2,300.0000	
	0000000012	201	USB延长线	0000000015	2009-01-31	2	成品仓	赵秀秀	1m	条	5.0000	
	0000000013	204	视频转换器	0000000016	2009-01-31	2	成品仓	赵秀秀	WG2AV	个	5.0000	

材料分配

产品名称: USB延长线1m (201)

产品入库数量: 5

按材料定额分配 | 全部分配 | 全部清空

汇总 | 明细

存货编码	存货名称	规格型号	单位	出库数量	待分配数量	本次分配数量	结存数量	本次分配金额



正常单据记账

日期: 2009-01-31

选择	日期	单据号	仓库名称	收发类别	存货编码	存货名称	数量	单位	金额
<input checked="" type="checkbox"/>		000000014	原料仓	材料领用出库	102	导线/0#	10.0000		
<input checked="" type="checkbox"/>		000000014	原料仓	材料领用出库	104	电阻/500Ω	10.0000		
<input checked="" type="checkbox"/>		000000014	原料仓	材料领用出库	101	塑料/黑色	0.5000		
<input checked="" type="checkbox"/>		000000014	原料仓	材料领用出库	106	薄铜片/1mm	0.0040		
<input checked="" type="checkbox"/>	2009-01-31	000000015	原料仓	材料领用出库	104	电阻/500Ω	10.0000		
<input checked="" type="checkbox"/>		000000025	原料仓	材料领用出库	101	塑料/黑色	1.0000		
<input checked="" type="checkbox"/>		000000015	原料仓	材料领用出库	106	薄铜片/1mm	0.0080		
<input checked="" type="checkbox"/>		000000025	原料仓	材料领用出库	105	电阻/200PF	20.0000		
<input checked="" type="checkbox"/>		000000015	原料仓	材料领用出库	103	二极管/100	25.0000		
<input checked="" type="checkbox"/>		000000025	原料仓	材料领用出库	102	导线/0#	0.5000		

然后再返回至生产加工成本分配，此时有了材料的结存数量，如果产成品并未全部加工完成，此时选择“按材料定额分配”

材料分配

产品名称: USB延长线1m (201)

产品入库数量: 5

按材料定额分配 | 全部分配 | 全部清空

汇总		明细						
存货编码	存货名称	规格型号	单位	出库数量	待分配数量	本次分配数量	结存数量	本次分配金额
101	塑料	黑色	kg	0.5000	0.5000	0.2500	0.2500	1.64
102	导线	0#	米	10.0000	10.0000	5.0000	5.0000	23.45
104	电阻	500Ω	只	10.0000	10.0000	5.0000	5.0000	12.05
106	薄铜片	1mm	平方	0.0040	0.0040	0.0020	0.0020	0.60



对产成品入库单进行正常单据记账，



## 八、购销单据制单

未生成凭证单据一览表

日期	记账日期	单据日期	单据类型	单据号	仓库	收发类别	记账人	部门	部门编码	所属部门	业务单号	业务类型
	2009-01-15	2009-01-15	产成品入库单	0000000005	成品仓		赵秀秀					生产加工
	2009-01-18	2009-01-01	材料出库单	0000000006	原料仓	材料领用出库	赵秀秀					生产加工
	2009-01-31	2009-01-21	产成品入库单	0000000007	成品仓		赵秀秀					生产加工
	2009-01-10	2009-01-01	产成品入库单	0000000009	成品仓		赵秀秀					生产加工
	2009-01-15	2009-01-15	材料出库单	0000000005	原料仓	材料领用出库	赵秀秀					生产加工
	2009-01-31	2009-01-21	产成品入库单	0000000010	成品仓		赵秀秀					生产加工
	2009-01-31	2009-01-21	产成品入库单	0000000011	成品仓		赵秀秀					生产加工
	2009-01-31	2009-01-21	材料出库单	0000000014	原料仓	材料领用出库	赵秀秀					生产加工
	2009-01-31	2009-01-21	材料出库单	0000000015	原料仓	材料领用出库	赵秀秀					生产加工

凭证类别: 记账凭证

单据类型	单据号	摘要
产成品入库单	0000000015	
	0000000016	
	0000000014	
材料出库单	0000000015	

**记账凭证**

记账日期: 2009-01-31

摘要	科目名称	借方金额	贷方金额
旺泉生产生产加工单 库存商品		2794	
旺泉生产生产加工单 生产成本/直接材料			2794
合计		2794	2794

摘要: 旺泉生产生产加工单 库存商品

摘要: 旺泉生产生产加工单 生产成本/直接材料

摘要: 旺泉生产生产加工单 库存商品

摘要: 旺泉生产生产加工单 生产成本/直接材料

保存即可。

如果以上内容对您的工作有所帮助的话，请不要忘了[关注+点赞+转发](#)

。如果您不吝惜对文章进行[打赏](#)（文章右上角在...中即可找到“[赞赏](#)”按钮）

的话，我除了说声感谢之外，还将免费为您解答用友T3软件使用中遇到的问题，您的支持是我继续创作的最大动力[谢谢][碰拳]