

大家好，关于化工装置人工智能很多朋友都还不太明白，今天小编就来为大家分享关于化工装置人工智能应用的知识，希望对各位有所帮助！

本文目录

1. [人工智能独角兽公司排名](#)
2. [UWB定位如何解决化工厂人员定位的应用需求？](#)
3. [化工智能制造技术好就业吗](#)
4. [大学智慧化工专业都学什么课程](#)

人工智能独角兽公司排名

1、深兰科技（上海）有限公司

深兰科技（上海）有限公司DeepBlueTechnology（Shanghai）Co., Ltd是快速成长的人工智能第一梯队头部企业，自2014年由归国博士团队创建以来，一直以“人工智能服务民生”为理念，致力于人工智能基础研究和应用开发。

发展至今，深兰科技已在欧洲、美国、澳洲等多地设立区域总部和分支研发机构，国际销售网络覆盖全球17个国家。分别和世界排名第87位的日本永旺集团，世界500强的绿地集团成立了合资公司。

2、科大讯飞股份有限公司

国内知名AI企业，拥有领先的感知智能及认知智能技术，大型智能语音和人工智能上市公司。

3、旷视科技有限公司

成立于2011年10月，以深度学习和物联传感技术为核心，立足于自有原创深度学习算法引擎Brain++，布局金融安全，城市安防，手机AR，商业物联，工业机器人五大核心行业，致力于为企业级用户提供全球领先的人工智能产品和行业解决方案。旷视的核心人脸识别技术Face++曾被美国著名科技评论杂志《麻省理工科技评论》评定为2017全球十大前沿科技，同时公司入榜全球最聪明公司并位列第11名。在中国科技部火炬中心“独角兽”榜单中，旷视排在人工智能类首位。

4、深圳市图灵机器人有限公司

深圳市图灵机器人有限公司于2014年7月14日在深圳市市场监督管理局登记成立

。法定代表人丘宇彬，公司经营范围包括从事智能电子产品、信息技术、生物技术、化工产品等。

5、北京中科寒武纪科技有限公司

成立于2016年，总部在北京，创始人是中科院计算所的陈天石、陈云霁兄弟，近期刚刚完成了一亿美元A轮融资，阿里巴巴创投、联想创投、国科投资、中科图灵、元禾原点、涌铎投资联合投资，成为全球AI芯片领域第一个独角兽初创公司。

寒武纪是全球第一个成功流片并拥有成熟产品的AI芯片公司，拥有终端AI处理器IP和云端高性能AI芯片两条产品线。2016年发布的寒武纪1A处理器（Cambricon - 1A）是世界首款商用深度学习专用处理器，面向智能手机、安防监控、无人机、可穿戴设备以及智能驾驶等各类终端设备，在运行主流智能算法时性能功耗比全面超越传统处理器。

UWB定位如何解决化工厂人员定位的应用需求？

化工厂作为高危工作环境，因此利用UWB实现化工厂人员定位以及仓库、货物的定位监控，成为化工厂管控的迫切需求。通过对化工厂厂区内部和外部环境部署UWB定位系统，可以实现实时定位、智能巡检、物资管控、安全预警，满足化工厂人员定位的应用需求：

化工厂人员定位可以实现：

- 1.出入门禁管理；
- 2.进入后实时轨迹跟踪监控；
- 3.人员考勤、巡检监控；
- 4.特定区域出入权限管理；
- 5.安防警报和撤离调度管理。

化工厂人员定位功能：

- 1.人员监管：

结合视觉定位技术，可对全厂范围内所有工作人员进行定位监管，管理员在系统后

台可查看其实时位置、逗留时间，行动轨迹，看其是否在岗，工作时间，有助于优化其作业流程，提高工作管理效率。

2.智能巡检：在化工厂人员定位应用中，管理人员可通过PC后台直接下发巡检任务给相关人员；相关人员通过手机APP接收后，可查看需要巡检的物品位置、完成程度、是否漏检等状态，实现高效、快速、智能化巡检。

3.物资管理：化工厂物资设备比较多，人工管理起来非常麻烦，对于大型企业，仓库也不止一个，企业经常会出现物资设备丢失、损坏等情况。

通过化工厂人员定位管理软件对重要物资设置权限监管，只允许有权限人员搬离物资，若无权限人员搬离物资，系统将会自动报警、摄像拍照并通知管理人员。

4.安全预警：化工厂人员定位系统通过在重要区域设置电子围栏，可实现对于区域的高效监管。当人员未经授权进入某区域或是滞留时间过长，系统可立即预警，防止发生意外。

化工智能制造技术好就业吗

这个专业的就业前景总体上看还是比较看好的。化工智能制造技术作为一个新兴专业，在现代社会生产过程中正越来越发挥着重要的作用。当今世界很多领域都在开展智能制造产业升级，越来越需要更多专业人才投入进来。而你作为这个方面的专业人才，相信是会受到就业市场欢迎的

大学智慧化工专业都学什么课程

分为三类课程：

第一类公共基础课，例如英语，高数，思政；

第二类专业理论课，例如化工原理，人工智能基础，化工设计基础（智能化工），化工工艺学（智能化工）等。

第三类专业实践课，例如智能化工专业仿真实训、智能化工实习、智能化工课程设计、毕业论文等。

关于本次化工装置人工智能和化工装置人工智能应用的问题分享到这里就结束了，如果解决了您的问题，我们非常高兴。